

Bezirksregierung Düsseldorf

UT Zwischenprüfung 2007

Praktischer Bereich (Teil 3): Arbeitsprobe „Werkstatt“

Aufgabe

Herstellung der in der Explosionszeichnung dargestellten Teile nach vorgegebenen Einzelteilzeichnungen.

Es sind Biege-, Bohr-, Feil-, Säge- und Gewindeschneidarbeiten auszuführen.

Zeit

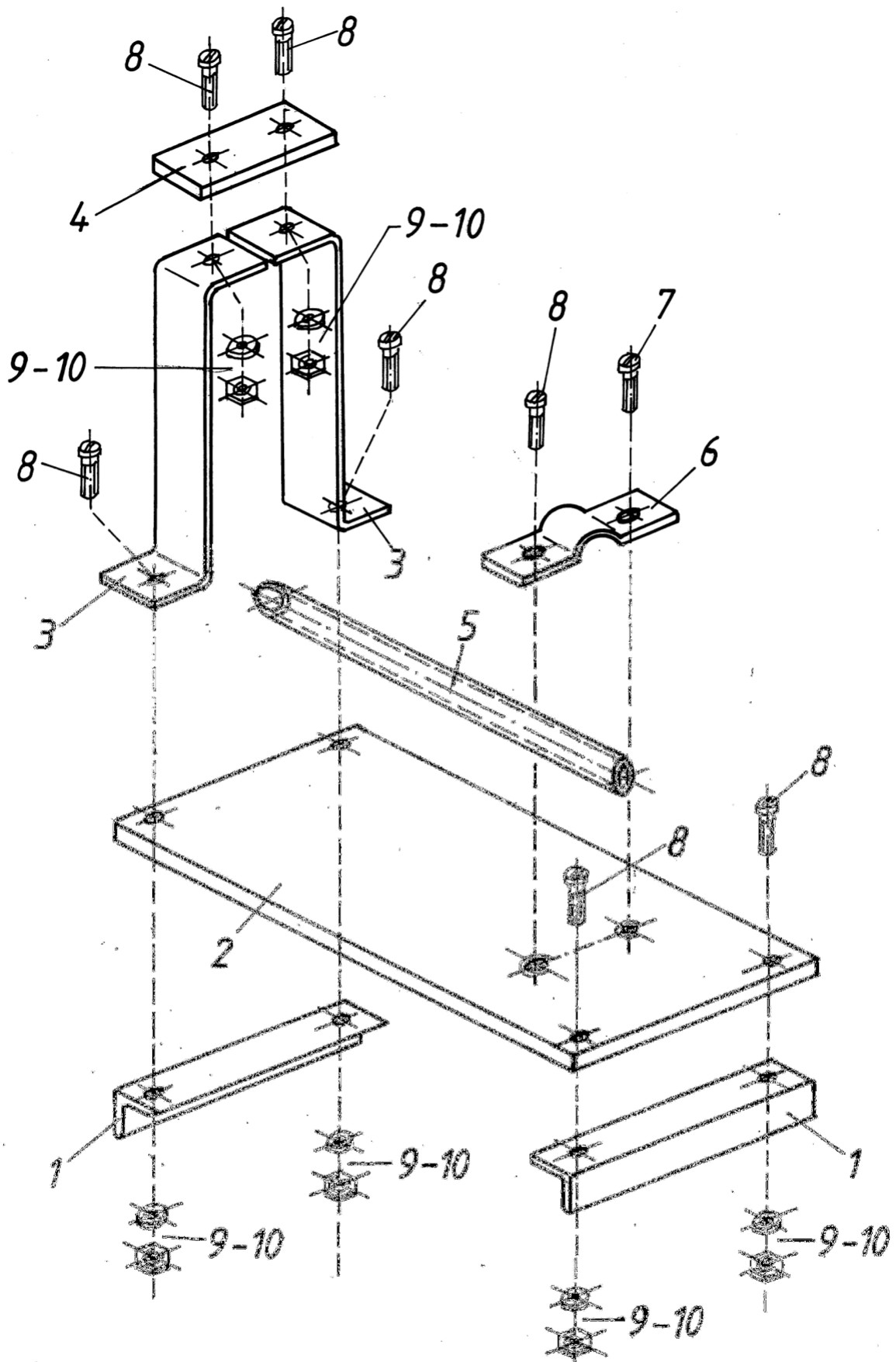
120 Minuten

Zur Verfügung stehende Werkzeuge und Maschinen

Ständerbohrmaschine, Anreißplatte mit Höhen-/Parallelreißer, Arbeitsplatz mit Grundausstattung.

Ergebnisberechnung der Arbeitsprobe

Bewertungsgruppen	Gewichtungsfaktor / Punkteabstufung	
Arbeitsprobe (Fachgerechte Arbeitstechniken)	30%	- 10 - 9 - 7 - 5 - 0 -
Ausführen der Arbeiten (Gesamteindruck der angefertigten Teile, des fertigen Werkstückes)	10%	- 10 - 9 - 7 - 5 - 0 -
Maßkontrolle der Feinmaße	30%	- 10 - 0 -
Maßkontrolle der Grobmaße	30%	- 10 - 0 -



1	Rohrschelle	6			
1	Kupferrohr	5			
1	PE-Platte	4			
2	Z-Bleche	3			
1	Grundplatte	2			
2	Winkelstahl	1			
Stck.	Benennung	lfd. Nr.			lfd. Nr.
	Bez. Reg. O'dorf	Gesamtdarstellung	Maßstab = ohne		Zwischenprüfung

Bemerkung: Gestellt werden vom LUA

1 Zyl. Schraube	M 5	7
7 Zyl. Schrauben	M 6	8
6 U-Scheiben	M 6	9
6 Sechskantmutter	M 6	10